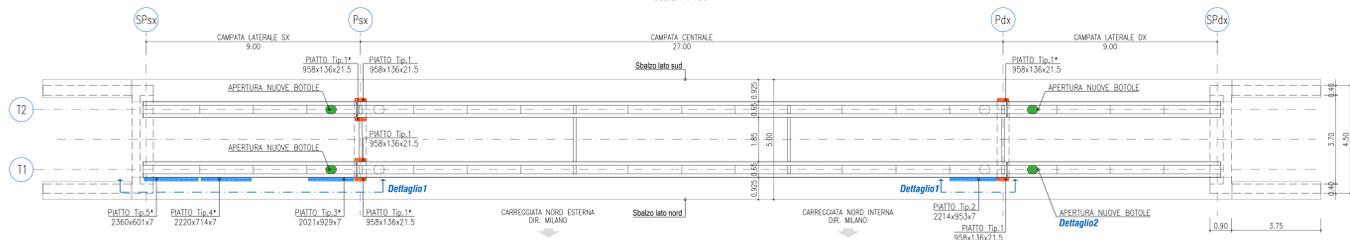


PIANTA IMPALCATO - INDIVIDUAZIONE INTERVENTI

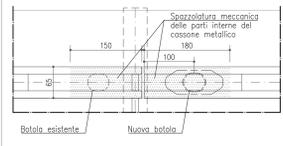
scala 1 : 100



DESCRIZIONE INTERVENTI SU CASSONE METALLICO INTERNO:

- Pulizia con scalpello/meccanico spazzolatura meccanica eseguita a mano con attrezzi metallici delle parti interne;
 - Aspirazione del materiale rimosso;
 - Verniciatura a mano eseguita per mezzo di rullo o pennello di vernice protettiva poliuretanica bicomponente delle superfici.
- NOTA: Tale intervento è da prevedersi su tutte le travate.

STRALCIO PIANTA



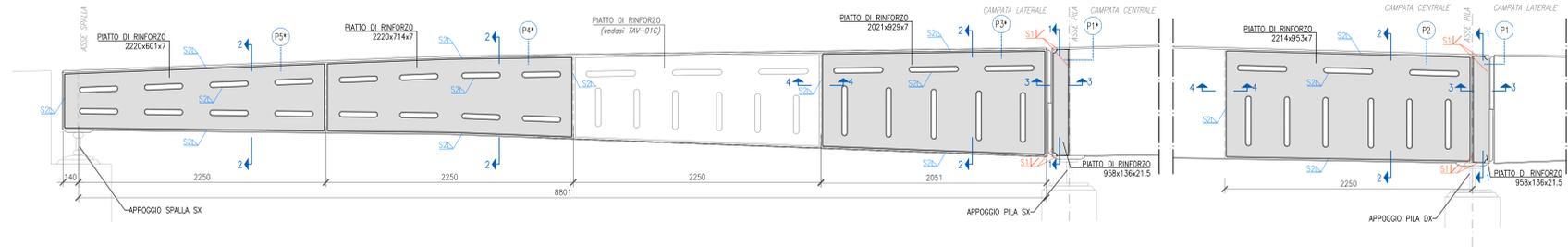
DETTAGLIO 1 : INTERVENTO [A5] - PIATTI DI RINFORZO

PROSPETTO TRAVE 1 LATO NORD CAMPATA LATERALE SX

scala 1 : 20

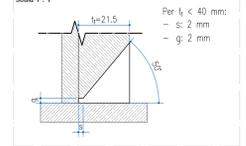
PROSPETTO TRAVE 1 LATO NORD CAMPATA CENTRALE

scala 1 : 20



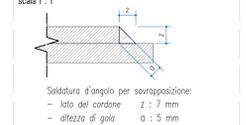
Dettaglio saldatura S1

scala 1 : 1

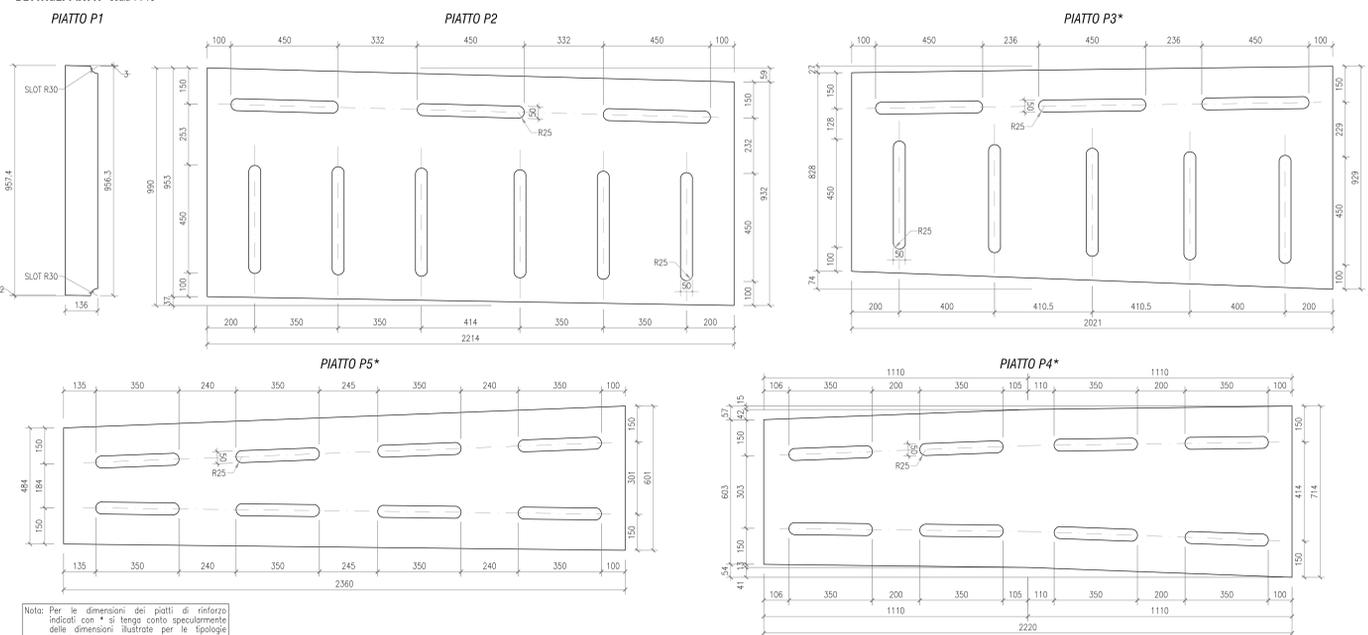


Dettaglio saldatura S2

scala 1 : 1

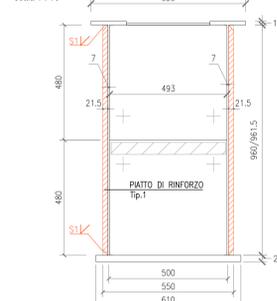


DETTAGLI PIATTI - scala 1 : 10



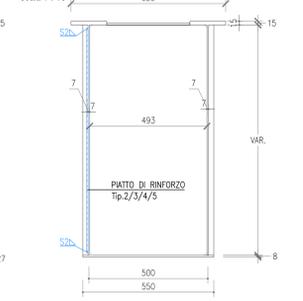
SEZIONE 1-1

scala 1 : 10



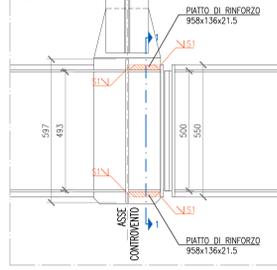
SEZIONE 2-2

scala 1 : 10



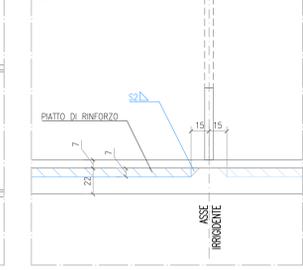
SEZIONE 3-3

scala 1 : 10



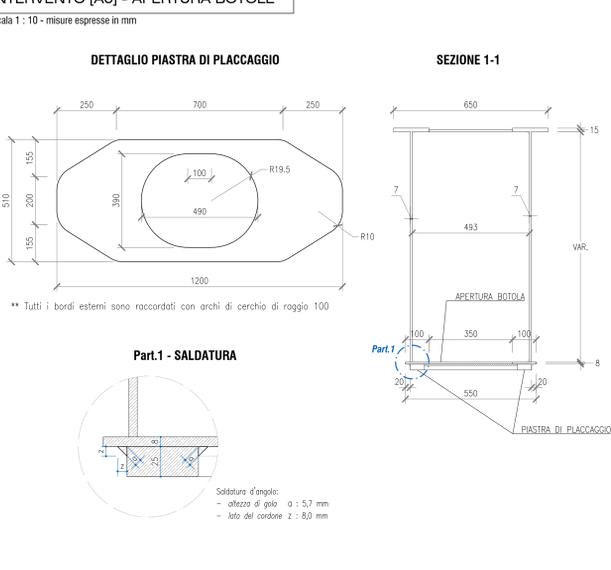
SEZIONE 4-4

scala 1 : 2

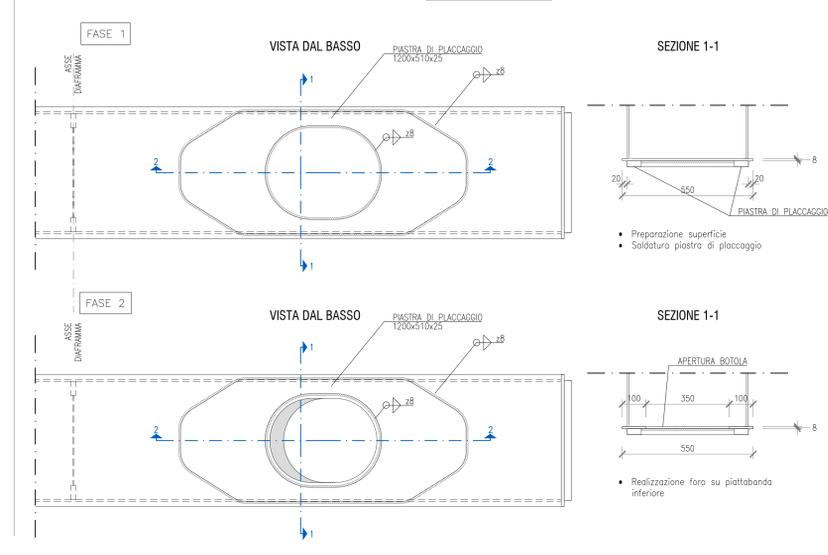


DETTAGLIO 2 : INTERVENTO [A6] - APERTURA BOTOLE

scala 1 : 10 - misure espresse in mm



FASI APERTURA BOTOLA



LEGENDA INTERVENTI

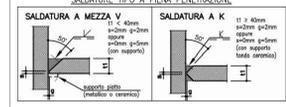
- [A5] RIPRISTINO TRAVE CON ASSOTTIGLIAMENTO DELLE ANIME**
- Fornitura e posa in opera di piattini di rinforzo in acciaio tipo S355J0W in sovrapposizione alle anime, saldati alla struttura sottostante, protetti con verniciatura anticorrosiva.
- [A6] APERTURA DI BOTOLE**
- Preparazione delle superfici con sabbiatura fino a metallo bianco;
 - Posizionamento e saldatura delle piastre di placcaggio;
 - Taglio della pattabanda per la realizzazione della botola;
 - Rinfinitura delle superfici tagliate;
 - Verniciatura protettiva anticorrosiva delle superfici per struttura in acciaio.

SALDATURE

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO



SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE



SALDATURE

PROCEDIMENTI DI SALDATURA OMOLOGATI E QUALIFICATI SECONDO D.M. 17.01.2018

REQUISITI MINIMI DI RESISTENZA A FATICA DEI DETTAGLI DA ADOTTARE (RF, Circolare NTC2018 del 11/02/2019)

Saldatura PIATTO DI RINFORZO: Det. 2 TAB. C.4.2.XIII (125)

NOTE:

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per 12-8mm, con esame UT.

CARPENTERIA METALLICA

CLASSE DI ESECUZIONE: EXC3

PLACCAGGI ANIME E PIATTABANDE

ACCIAIO EN 10025 S355J0W

tensione di rottura a trazione (sp<40mm) $f_{t,k}$ = 510 MPa

tensione di snervamento (sp<40mm) $f_{y,k}$ = 355 MPa



DIREZIONE 4° TRONCO

**AUTOSTRADA A1 MILANO - NAPOLI
AUTOSTRADA A11 FIRENZE - PISA NORD**

TIPOLOGICO B